

Abbattitori-Congelatori CW Abbattitore/congelatore crosswise, capacità 15/5 kg, per 5 teglie GN 1/1 o 400x600 mm, da +3° a -34°C in cella. Gas R452a

| ARTICOLO N° |
|-------------|
| MODELLO N° |
| NOME |
| SIS # |
| AIA # |
| AIA # |



725208 (ECBCFA015SE)

Abbattitore/congelatore crosswise, capacità 15/5 kg, per 5 teglie GN 1/1 o 400x600 mm, da +3° a -34° C in cella. Gas R452a

Descrizione

Articolo N°

Display digitale della temperatura e del tempo. Può ospitare 5 teglie GN 1/1 o 600x400 mm (h = 65 mm - interasse tra le guide 68 mm). Capacità di carico: abbattimento 15 kg, congelamento 5 kg. Rilevamento automatico dell''inserimento sonda nell''alimento. Sbrinamento automatico e manuale. Stima reale del tempo residuo di abbattimento (algoritmo A.R.T.E.). Funzione Turbo Cooling. Funzione di scongelamento. Allarme HACCP e di servizio con archiviazione dei dati. Predisposto per la connettività. Temperatura in cella: +10°/-34°C. Sonda a sensore singolo. Costruzione in acciaio inox AISI 304. Angoli interni arrotondati e scarico. Evaporatore con protezione anti corrosione. Per temperatura ambiente fino a 40°C. Isolamento in ciclopentano (senza HCFC, CFC e HFC). Gas refrigerante R452a (senza HCFC e CFC). Unità refrigerata incorporata.

Caratteristiche e benefici

- Ciclo abbattimento: 15 kg da 90°C a 3°C in meno di 90 minuti.
- Ciclo di abbattimento con cicli automatici preimpostati:
 - Abbattimento Soft (temperatura aria 0°C), ideale
 - per cibi delicati e piccole porzioni.

 Abbattimento Hard (temperatura aria -12°C), ideale per alimenti solidi e pezzi interi.
- Funzione Turbo cooling: l'abbattitore lavora continuamente alla temperatura desiderata. Ideale per produzioni in continuo.
- Ciclo di scongelamento (temperatura aria 7°C), ideale per scongelare gli alimenti in un ambiente controllato e sicuro.
- Possibilità di modificare la temperatura della cavità nei cicli turbo cooling e scongelamento.
- Funzione ARTE (Algoritmo per la stima reale del tempo residuo di abbattimento) per una migliore pianificazione del lavoro in cucina.
- Sonda a sensore singolo di serie
- Sistema di monitoraggio HACCP incorporato
- Prestazioni garantite a temperature ambiente di +40°C (classe climatica 5).
- Sbrinamento automatico e manuale.
- [NOTTRANSLATED]
- [NOTTRANSLATED]

Costruzione

- Non necessita di allacciamenti idrici.
- Pannello ventola sollevabile per un facile accesso all'evaporatore per consentire le operazioni di pulizia.
- L'acqua di sbrinamento può essere convogliata direttamente dentro lo scarico, oppure raccolta in un contenitore opzionale.
- Unità refrigerante incorporata.
- Componenti principali in acciaio inox AISI 304.
- Evaporatore con protezione antiruggine.
- Perimetro porta riscaldato automaticamente.
- Porta reversibile in utenza.
- Fermaporta per mantenere la porta aperta ed evitare la formazione di cattivi odori.
- IP21 Indice di protezione.

Interfaccia utente & gestione dati

- Pannello comandi con due display luminosi per la lettura immediata di: tempo, temperatura al cuore, allarmi, informazioni di servizio.
- Predisposto alla connettività per l'accesso in tempo reale da remoto agli apparecchi collegati e per il monitoraggio HACCP (richiede accessorio opzionale).

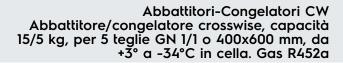
Sostenibilità



Mantenimento a +3 °C per l'abbattimento o -20 °C per il congelamento, attivato automaticamente alla fine di ogni ciclo, per risparmiare energia e mantenere la temperatura desiderata (è possibile anche l'attivazione manuale).

Approvazione:







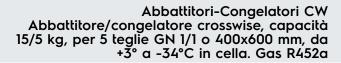
• Isolamento in poliuretano ad alta densità (senza HCFC), spessore 60 mm.













Accessori inclusi

| • | 1 x 1 Sonda extra a 1 sensore | per | PNC 880213 |
|---|-------------------------------|-----|------------|
| | abbattitori/congelatori | • | |

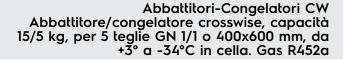
| , 3 | | |
|---|------------|--|
| Accessori opzionali | | |
| 1 Sonda extra a 1 sensore per abbattitori/congelatori | PNC 880213 | |
| Kit 4 piedini per abbattitori/ congelatori crosswise da 15/25 kg - h=100 mm | PNC 881295 | |
| Kit 4 ruote per abbattitori/ congelatori crosswise da 15/25 kg - h=100 mm | PNC 881296 | |
| • 2 griglie GN 1/1 in acciaio aisi 304 | PNC 921101 | |
| Coppia di griglie GN 1/1 AISI 304 | PNC 922017 | |
| Griglia inox AISI 304, GN 1/1 | PNC 922062 | |
| • Griglia pasticceria (400x600 mm) in AISI 304 | PNC 922264 | |
| Scheda connettività IoT per abbattitori/congelatori crosswise | PNC 922419 | |
| | | |



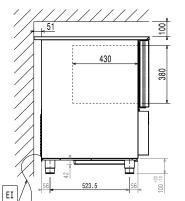




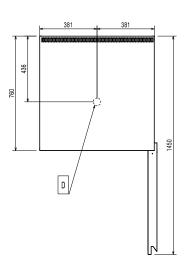








Connessione elettrica



Elettrico

Fronte

Lato

Alto

Tensione di alimentazione:

725208 (ECBCFA015SE) 220-240 V/1 ph/50 Hz

Potenza installata max: 1.1 kW

Circuit breaker required

Installazione

Clearance: 5 cm on sides and back. Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

Capacità

Numero/tipologia di griglie 5 (GN 1/1; 600x400) N° e tipologia vaschette: 4 (360x250x80h)

Informazioni chiave

Dimensioni esterne,

762 mm larghezza:

Dimensioni esterne,

profondità: 760 mm Dimensioni esterne, altezza: 902 mm Peso netto: 85 kg Peso imballo: 97 kg Volume imballo: 0.72 m³

Dati refrigerazione

Potenza refrigerante alla

temperatura di

-20 °C evaporazione:

Tipo di raffreddamento del

condensatore: Aria

Informazione sul prodotto (Regolamento Commissione EU 2015/1095)

Tempo ciclo di abbattimento

(da +65°C a +10°C): 107 min

Capacità di carico totale

(abbattimento): 15 kg

Tempo ciclo di congelamento

(da +65°C a -18°C): 246 min

Capacità di carico totale

5 kg (congelamento):

Test performed in a test room at 30°C to chill/ freeze (+10° C/-18° C) a full load of 40mm deep trays filled with mashed potatoes evenly distributed up to a height of 35 mm at starting temperature between 65° and 80°C within 120/270min.

Certificati ISO

ISO 9001; ISO 14001; ISO

ISO Standards: 45001; ISO 50001

Sostenibilità

Tipo di refrigerante: R452A Indice GPW 2141 Potenza refrigerante: 1203 W Peso refrigerante: 460 g

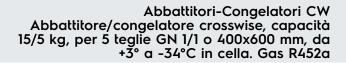














Consumo energetico per ciclo (abbattimento): Consumo energetico per ciclo (congelamento):

0.1024 kWh/kg

0.5753 kWh/kg







